

Klübersynth AR 34-401, Klübersynth AR 34-402

Синтетическая специальная смазка для пневматических приводов и их уплотнительных элементов



Преимущества использования

- Снижает трение и износ в компонентах пневмосистем
- Низкое усилие страгивания, даже и после продолжительного периода простоя («утренний» эффект)
- Используется со всеми пневматическими компонентами, в особенности с NBR-материалами, но также, например, и с PU-материалами
- Широкий диапазон скорости перемещения поршня от 0,01 до 1 м/с, а в некоторых случаях значительно больше
- Светлая, адгезионная смазка

Описание

Klübersynth AR 34-401 и -402 – это синтетические смазки с широким спектром применения. В качестве загустителя данной смазки используется специальное кальциевое мыло. Они не содержат тяжелые металлы и твердые смазочные вещества. В сочетании с тщательно подобранным пакетом присадок достигается выдающаяся производительность и сбалансированность в сочетании с высокой функциональностью и длительным сроком службы. Пневматические компоненты, состоящие из уплотнительных элементов и движущихся на встречных направлениях узлов, таких как шток поршня или цилиндрическая втулка, благодаря этому могут использоваться в достаточно широком диапазоне температур. Это стало возможным в особенности благодаря тесному сотрудничеству с производителями пневматических элементов и уплотнений и научно-исследовательскими институтами.

Klübersynth AR 34-401 зарегистрирован по стандарту NSF H1 и соответствует требованиям директивы FDA 21 CFR 178.3570. Этот смазочный материал разработан для условий непредвиденного контакта с продуктами и упаковкой в пищевой и косметической промышленности, производстве медицинских препаратов и кормов для животных. Использование Klübersynth AR 34-401 вносит свой вклад в повышение надёжности Ваших производственных процессов. Тем не менее, мы рекомендуем дополнительно провести анализ рисков, напр. в соответствии с требованиями HACCP.

Применение

Klübersynth AR 34-401 и -402 наряду с широкой областью применения разработаны в первую очередь для использования в пневматических управляющих, регулирующих и уплотнительных элементах, таких как пневмоцилиндры одно- и двукратного действия с

поршневым штоком и без, пневматические приводы механизмов поворота, короткоходные и компактные цилиндры, клапаны и уплотнительные элементы для них, с учётом широкого диапазона движения поршня от прибл. 0,01 м/с до 1 м/с. Среди других полезных характеристик можно выделить низкое усилие страгивания также и после длительного времени простоя, а также чрезвычайно низкую склонность к движению рывками при минимальных скоростях движения поршня.

Этот пневмоэффект особенно востребован в комбинации с поршнями, штоками и демпфирующими уплотнительными профилями в различном конструктивном исполнении, в сочетании с NBR- ластомерами, а также с PU-материалами.

Klübersynth AR 34 -402 имеет допуск в качестве смазки для газовых приборов и используемых в них исполнительных элементов по стандарту DIN EN 377 класса D в температурном диапазоне от 0 до +140 ° C. Имеется действующий DIN – DVGW сертификат.

Указания по применению

Klübersynth AR 34-401 и -402 легко наносятся на узлы трения кистью, губкой, шпателем, шприцем а также другими обычными устройствами дозирования. Для смазки поверхности хода цилиндра хорошо зарекомендовал себя способ смазки с помощью подходящей круглой щётки либо посредством автоматической подачи смазки через смазочный поршень. Важным является тот факт, что рабочий поршень после установки двигается многократно по всему ходу, и, таким образом, если было возможным напр. только одностороннее смазывание узла, теперь достигается достаточное двустороннее смазывание уплотнительных элементов. При смазке клапанов происходит то же самое. Избыточное смазывание поршневых уплотнений после нескольких ходов поршня, в зависимости от его размера и объёма, может обеспечить равномерное нанесение смазки. В целом нужно учитывать,

Klübersynth AR 34-401, Klübersynth AR 34-402

Синтетическая специальная смазка для пневматических приводов и их уплотнительных элементов

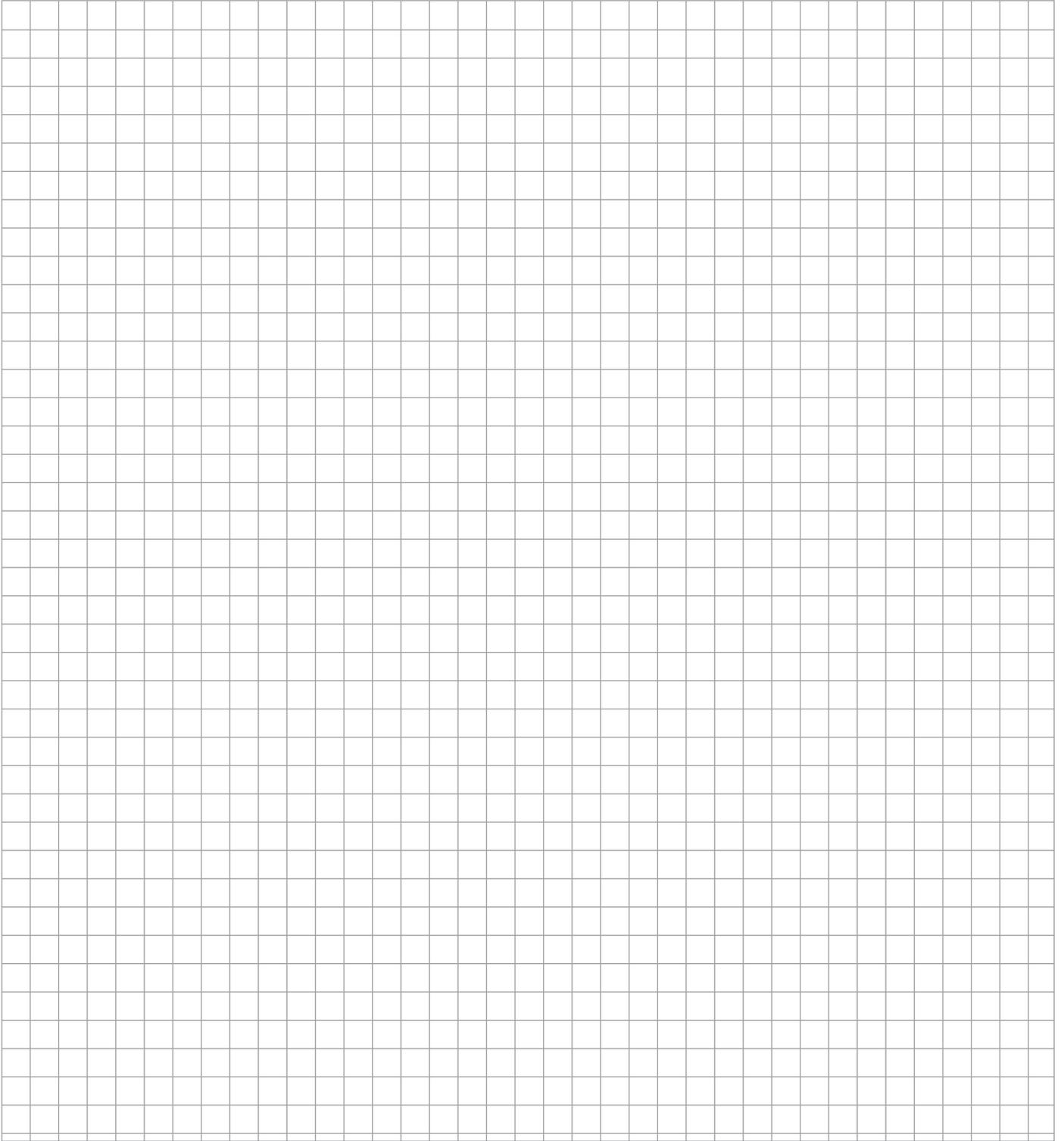
чтобы смазка наносилась по возможности на очищенную и обезжиренную поверхность.

Паспорт безопасности

Паспорт безопасности можно получить или запросить на нашем сайте www.klueber.com. Вы также можете получить его у вашего контактного лица фирмы Klüber Lubrication.

Упаковка	Klübersynth AR 34-402	Klübersynth AR 34-401
банка, 1 кг	+	+
ведро, 28 кг	+	+

Информация о продукте	Klübersynth AR 34-402	Klübersynth AR 34-401
Артикульный номер	017033	017153
Регистрационный номер NSF-H1		144 020
Нижний уровень рабочей температуры	-30 °C / -22 °F	-40 °C / -40 °F
Верхний уровень рабочей температуры	140 °C / 284 °F	120 °C / 248 °F
Цветовая палитра	бежевый	бежевый
Плотность при 20°C	прибл. 0,9 г/см ³	прибл. 0,9 г/см ³
Класс NLGI, DIN 51818	2	1
Рабочая пенетрация, DIN ISO 2137, 25°C, нижний уровень значения	265 x 0.1 мм	310 x 0.1 мм
Рабочая пенетрация, DIN ISO 2137, 25°C, верхний уровень значения	295 x 0.1 мм	340 x 0.1 мм
Вязкость сдвига при 25°C, скорость сдвига 300 с-1, прибор: ротационный вискозиметр, нижний уровень значения	8 000 мПа•сек	2 000 мПа•сек
Вязкость сдвига при 25°C, скорость сдвига 300 с-1, прибор: ротационный вискозиметр, верхний уровень значения	20 000 мПа•сек	8 000 мПа•сек
Кинематическая вязкость базового масла, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 40°C	прибл. 400 мм ² /сек	прибл. 400 мм ² /сек
Кинематическая вязкость базового масла, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 100°C	прибл. 40 мм ² /сек	прибл. 40 мм ² /сек
Коррозионное воздействие на медь, DIN 51811, (смазка), 24 ч./100°C	<= 2 - 100 степень коррозии	<= 2 - 100 степень коррозии
Сепарация масла, DIN 51817 N, 7d/40°C	<= 3 весовых %	<= 3,5 весовых %
Точка каплепадения, DIN ISO 2176	>= 220 °C	>= 200 °C
Минимальный срок хранения при условии хранения продукта в оригинальной закрытой таре в сухом месте без замораживания	24 мес.	24 мес.





Klübersynth AR 34-401, Klübersynth AR 34-402

Синтетическая специальная смазка для пневматических приводов и их уплотнительных элементов

Klüber Lubrication – your global specialist

Инновации в мире трибологии – наша страсть. Консультанты Klüber Lubrication, поддерживая с клиентами тесный личный контакт, помогают им добиться успеха во всем мире, во всех отраслях промышленности и во всех сегментах рынка. Благодаря смелым техническим решениям наш компетентный и опытный персонал вот уже более восьмидесяти лет производит высокоэффективные смазочные материалы, отвечающие постоянно повышающимся современным стандартам.

Klüber Lubrication München SE & Co. KG /

Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Германия /
телефон +49 89 7876-0, факс +49 89 7876-333.

Настоящий буклет предназначен для технически подготовленного читателя и призван сообщить информацию о возможном применении данного продукта, которой мы обладали на момент публикации. Он не содержит гарантий тех или иных качеств продукта и не освобождает пользователя от необходимости проводить предварительные испытания с выбранным им продуктом. Указаны ориентировочные значения показателей, зависящие от состава смазочного материала, предполагаемой цели использования и метода нанесения. В зависимости от характера механико-динамической, химической и температурной нагрузки, времени эксплуатации и давления характеристики смазочных материалов могут измениться. Эти изменения характеристик продукта могут повлиять на работу детали. Мы рекомендуем вам связаться с нашими техническими консультантами, чтобы обсудить ваш конкретный случай. Мы с удовольствием предоставим вам образец продукта для испытаний, если это потребуется и представится возможным. Мы постоянно работаем над улучшением нашей продукции, поэтому Klüber Lubrication оставляет за собой право изменять любую техническую информацию в этом буклете в любое время без уведомления.

Издатель и держатель авторских прав: Klüber Lubrication München SE & Co. KG. Перепечатка, будь то полностью или частями, разрешена только после предварительной консультации с Klüber Lubrication München SE & Co. KG, с указанием источника и пересылкой сигнального экземпляра.



компания группы Freudenberg